(19) 日本国特許庁 (JP)

⑩特許出願公開

⑫公開特許公報(A)

昭58—220855

⑤ Int. Cl.³D 03 D 51/00

識別記号

庁内整理番号 7352-4L 砂公開 昭和58年(1983)12月22日

発明の数 1 審査請求 未請求

(全 4 頁)

匈ピックファインダのクラッチ制動装置

願 昭57-104438

②出 願 昭57(1982)6月17日

切発 明 者 高瀬保英

名古屋市南区宮崎通 4 の29新瑞南ハウス301

①出 願 人 株式会社山田ドビー尾西市玉野字下新田35

個代 理 人 弁理士 飯田堅太郎 外1名

明細 书

1. 発明の名称

20特

ピックファインダのクラツチ制動装置

2特許請求の範囲

クラッチ軸に遊跃した第 / クラッチと第 2 クラッチとの間に、該クラッチ軸の軸方向へスライド可能なスライドクラッチを配設してなる ピックファインダにおいて、クラッチレバーと連動する制動機構を前記第 / クラッチへ押圧可能に装散したとを特徴とするピックファインダのクラッチ制動装置。

3. 発明の詳細な説明

この発明は織機とドビー機またはカム機 (以下 ドビー機という) との間に配設するピックファインダにおけるクランチ制動装置に関する。

一般にドビー機の開口装置は機機のクランタ軸からベルト、チェン等を介して機機と連動している。 しかし製織中に綿糸切れ、緯糸の通入ミス等が発生すると、その時点から所定角度回転後機機が停止する。これによつてドビー機を緯糸毎に逆

回転させて緯糸を除去しながら緯糸が切れた位置や、緯糸が間違つて通入された位置まで戻らなければならない。このように織機を停止させてドビー機のみを逆回転するときにピックファインダを使用している。

ビー機は制動装置を具備していないため、総物組織の口合せが終了するまで機機の制動を持続する必要がある。このような機機の制動持続にともなってその消費電力が増大するという欠点もある。

この発明は上記にかんがみて、ドビー機において 雑糸切れ、緯糸通入ミス等が発生した場合、ピックファインダのスライドクラッチと第 / クラッチとの係合解除と同時に、第 / クラッチを制動させてこれのともまわりを防止することが可能なクラッチ制動装置を提供することを目的とする。

この発明に係るクラッチ制動装置の要旨は、クラッチレバーと連動する制動機構を第 / クラッチに 周設した 海部と係合するように装設し、 第 / クラッチとスライドクラッチとの係合を解除すると同時に第 / クラッチを制動機構により制動停止させ、 ついてスライドクラッチと第 2 クラッチとを係合させるように構成したものである。

以下、この発明を第/~2図に示す実施例にもとづいてその構成を説明する。

これらの両図において、/はクラツチ軸3と一

4 a 内に周散したリングで、一方の端部にリング 状ゴムのような制動片 / 8 が取着されている。 / 6 は上端部が機枠 2 0 に吊設された Y 字状の制動 レバーで、左右の下端部に螺着したポルト / 7 で リング / 5 を支持している。 / 9 はクランチレバ - 8 と制動 レバー / 6 とに掛止めしたコイル状の 引張ばねである。

つぎにとの発明に係るクラッチ制動装置の作動 態様を説明する。

体回転する第 / ブーリでベルト2 / により図示し ないドピー機と連動している。2はキー28で第 . / ク ラ ツ チ 4 と 固 着 さ れ て 一 体 回 怄 す る 第 2 ブ ー リで、ベルト22により図示しない織機と運動し ている。第1クラッチ4の外周部には凹溝48が 刻設され、また一方の端部には切欠溝4りが刻設 されている。ゟはクラッチ軸3に刻設したスプラ イン(図示しない)に沿つて軸方向へスライド可 能なスライドクラッチで、外周部には凹溝ちりが 刻設され、晒端部に凸爪5a.5cが形成されて いる。6はクラツチ軸3に遊嵌され、第1歯車7 と嚙合つて従動する第2クラッチで、ポス部には 切欠滯68が刻設されている。8はスライドクラ ツチゟを軸方向へスライドさせるクラツチレパー 、9はクラッチレパー8の回動軸、10はクラッ チレパー8と機枠20との間に掛止めしたコイル 状の引張はねである。11は起動スイッチでィ矢 印方向へ回動させたクラッチレパー8が当接する とモータ(図示しない)が駆動し、第1歯車1が 回転する。ノゟは第ノクラッチ4に刻設した凹滯

段でクラッチレバー8をイ矢印方向へ回動させる 。これにより第1クラッチ4の切欠降48とスラ イドクラツチゟの凸爪ゟaとの係合が解除され、 スライドクラッチをの凸爪をCと第2クラッチ6 の切欠機6aとが係合する。これと同時にクラッ チレパー8に追随する引張はね19によつて制動 レバー/6は口矢印方向へ回動し、リング/ゟに 取着した制動部材/8は回転中の第/クラッチ4 の凹溝48の側面へ強く当接してこれを制動停止 させる。これらによつて機機とドピー機の運動が 停止される。これと同時にクラッチレパー8が起 動スイッチ//へ当接して図示しないモータが駆 動し、第ノ歯車フが所定条件で回転する。したが つて第1歯車1の回転運動は第2クラツチ6、ス ライドクラツチェをへてスライド軸3へ伝達され ・る。このクラッチ軸3と第1プーリノとは一体回 低するため上記回転運動はベルト2/によりドビ - 機へ伝達される。したがつてドビー機のみが所 定条件で逆回転する。

つきに織物組織の口合せが終了後、適当手段で

また第3図は第2図に示す第1クラッチ4の制動装置に代わる他の実施例を示し、機枠20に一対の制動アーム318、310の一端を軸支させ、他端を電磁弁35へ接続したものである。こせの制動アーム318、310にはそれぞれ一対の制動部材328、320(横断面形状は角型、V型でもよい)を内側へ装着している。したがつて、上記クラッチレバー8の1矢印方向への回動と同

4. 図面の簡単な説明

第 / ~ 2 図はこの発明に係るクラッチ制動装置の実施例を示し、第 / 図はその部分断面正面図、第 2 図は第 / 図に示す B - B 矢視線に沿り断面図、第 3 図はこの発明の他の実施例を示す断面図、第 4 図は従来のクラッチ制動装置の部分断面正面図である。

特 許 出 顧 人

株式会社 山田 ドビー

代 理 人

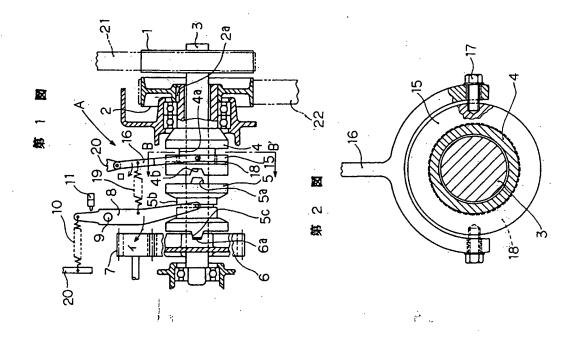
介理士 飯 田 堅 太 郎

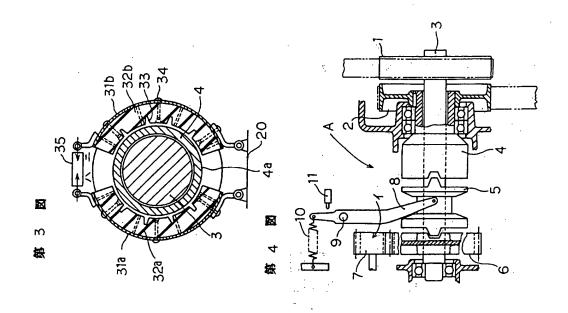
弁理士 飯 田 昭



時に電磁弁25を励磁させると制動アーム3/ の はハ矢印方向へは割動でカム3/ は第/ クララの の進み、制動部材32a, 32 bは第/ クララが停止 を割動修止を機とよるの連動が停止 、上記と同様とよるとができるのか を上記クラッチレバー8が起動スイッチが た上記クラッチレバー8が起動スイッチが を上記が再れるとはなかでも を上記が存むとながが発い を上記が再れるとはない。 を上記が再れる。

以上のとおり、この発明に係るクラッチを制動数 での構造は比較的簡単でありに係るクラッチをの係合解除と第 / クラッチをの係合解除と第 / クラッチをの係合解除と第 / クラッチが同時に行われ、その後 との後を外に合うなるとのである。 では、一般の連動停止時間が著しく短縮できる。





BEST AVAILABLE COPY